

Materialinfos Tatonka / Tasmanian Tiger	
185T Polyester PU	Das Zeltaußenzeltmaterial ist innen vierfach PU beschichtet (Wassersäule 8.000 mm). Das leichte Polyester Material hat sich als UV beständig und farbecht bewährt. Da das Gewebe kein Wasser aufnimmt, findet auch keine Ausdehnung unter feuchten Bedingungen statt.
210T Taffeta Nylon	Eng und fein gewobenes, relativ leichtes Zeltbodenmaterial. Vierfach PU beschichtet, mit 10.000 mm Wassersäule belastbar.
210 Den Nylon Oxford	Leichtes, robustes Oxford Gewebe aus 210 Den Nylon Garn mit 3-fach PU Beschichtung.
210 Den Nylon UV-PU	Durch eine spezielle Polyurethan Beschichtung (Ausrüstung auf der Innenseite des Stoffes) wird im Gegensatz zu herkömmlich beschichteten Stoffen, ein hochgradiger UV-Strahlenschutz erreicht (Minimum 90% UV-Protection, KOTITI-Testreport No.: A-9821 2001, TEST METHOD AATCC 183-1999).
330 Den N/H N.Dobby	Das charakteristische Merkmal dieses dezent, edlen Materials ist zweifelsohne die fein genoppte "Nail Head"-Oberfläche. Neben der hochwertigen Optik besitzt der Nylonstoff hervorragende mechanische Eigenschaften (Abriebs- und Reißfestigkeit) sowie eine mehrfache PU-Beschichtung.
40 Den N.Ripstop W/R	leichtes, atmungsaktives 40 Den Nylon Ripstop Gewebe mit Wasser- und Schmutzabweisender Silicon Ausrüstung. Dieses Material findet Anwendung als Zelt-Innenmaterial.
420 HD Nylon	Das klassische 420 Den Polyamid (Nylon) Material ist in seiner Kompromißlosigkeit unübertroffen. Es bewährte sich in der "High Density" (HD) Ausführung als gutes Grundmaterial, welches flexibel eingesetzt werden kann. Durch den 420 Denier (Abkürzung Den) Faden ergibt sich ein hohes Maß an Reißfestigkeit. Mit 4-fach PU-Beschichtung ist das Material wasserundurchlässig ausgerüstet.
450 HD breathable/PO	Weicher, atmungsaktiv Polyurethan (PU) beschichteter Polyester Stoff aus 450 Den Garn in Oxford Optik.
Air Mesh	Air Mesh In besonderem Maße atmungsaktives, dreidimensional aufgebaute Materialkomposition. Zur Innenseite bilden feine Maschen eines Mesh Gewebes die Basis, auf der senkrecht aufgestellte Fasern luftigen Abstand zur Kontaktschicht, einem größeren Mesh Gewebe hält. Mit Air Mesh ist schnelle Trocknung und reichliche Luftzufuhr in allen Aktivitätsphasen sichergestellt. Von TATONKA wird Air Mesh als Hüftgurtmaterial und zur Rückenpolsterung eingesetzt.
Air Tex	atmungsaktives, zweilagiges Material aus einem texturierten Polyester material mit strukturierter Oberfläche und einem 3mm starken PU-Schaum für angenehm, weichen Griff.
7001/T6 Aluminium	eloxiertes Zeltgestänge aus der 7001 Aluminium-Legierung in T6 Härte verbindet die positiven Eigenschaften einer hohen Bruchfestigkeit (Sprödigkeit) und optimaler Steifigkeit (Formstabilität) gleichermaßen.
Nylon Ballistic T/S	Der Begriff "Ballistic" steht für besonders robuste Stoffe. Diese finden hauptsächlich Anwendung im Reisegepäck. Vier parallel verwobene 420 Den Nylon Fäden sowohl in Kette als auch in Schuß Richtung verleihen dem Stoff diese Strapazierfähigkeit. Wasserundurchlässig wird das Material durch eine mehrfache PU-Beschichtung.
DuPont Cordura	Das wohl bekannteste Rucksack-Material, nur original von DuPont. Tausend Mal kopiert, aber in den Materialeigenschaften (Abrieb, Reißfestigkeit) und angenehmen Griff nur von DuPont erreicht. Der Polyesterfaden wird in unterschiedlichen Stärken verwebt. TATONKA verarbeitet 1060 und 530 Den Cordura plus. Das "plus" steht für die erhöhte Anzahl an Filamenten, welche dem Faden, gegenüber herkömmlichem Polyester, seine enorme Reißfestigkeit verleihen.
Edelstahl 18/8	Töpfe, Pfannen und Geschirr aus rostfreiem 18/8 Edelstahl kommen den wechselnden Anforderungen an eine Outdoor Küche hervorragend

	entgegen. 18/8 Edelstahl ist sehr robust, langlebig, lebensmittelecht und läßt sich sehr gut reinigen.
Elastic Mesh	Luft- und fuchtigkeitsdurchlässiges, elastisches Netzgewebe aus Nylon. Dieses Material findet bei TATONKA Anwendung bei Einsteck- und Seitentaschen, welche Dinge zum Trocknen oder mit unterschiedlichenVolumen aufnehmen müssen.
Entrant DT 20000	Hier handelt es sich um eine technische Membran mit sehr guten physikalischen Werten: Bei einer Wassersäule von 20.000mm bietet es eine Wasserdampfdurchlässigkeit von 5000g/m2/24h. Das Material wird durch diese Membran wasserdicht, winddicht, dauerhaft wasserabweisend und bleibt dabei atmungsaktiv. Durch ihre äußerst dünne und gleichzeitig robuste Konstruktion ermöglicht sie ultraleichte Bekleidungsteile mit geringem Packvolumen, die kein Innenfutter benötigen. Entrant DT Membran wird bei TATONKA in High End Regenjacken (Lite Shell) eingesetzt.
FuzzyTex	Grob strukturiertes Nylon/Polyester-Mischgewebe mit changierender Oberfläche. Die 3-fache PU Beschichtung verleiht dem Material eine Wassersäule von bis zu 800mm. FuzzyTex findet hauptsächlich als Applikationsmaterial Anwendung.
HexoTex	Leichtes 100% Nylon Gewebe mit 6-eck Wabenstruktur, welches ähnlich bekannter RipStop Gewebe eine hohe Weiterreißfestigkeit bei geringem Gewicht hat. Das Material besticht durch seine technische Optik und findet Anwendung bei Rucksäcken und technischen Applikationen.
HexoTex	Leichtes 100% Nylon Gewebe mit 6-eck Wabenstruktur, welches ähnlich bekannter RipStop Gewebe eine hohe Weiterreißfestigkeit bei geringem Gewicht hat. Das Material besticht durch seine technische Optik und findet Anwendung bei Rucksäcken und technischen Applikationen.
illumiNITE	Das Material von "illumiNITE" ist das Ergebnis einer revolutionären Entwicklung im Bereich der Reflektionstechnologie: "sataLITE DISH". Diese Reflektoren verhalten sich wie tausend kleine Spiegel, die das Licht gemeinsam zur Quelle zurückstrahlen. Die "sataLITE DISH" Reflektoren sind auf die "illumiNITE" Gewebe aufgebracht, so daß im Scheinwerferlicht ein Umriß zu sehen ist. Autofahrer können erkennen, wo sich der Träger des Rucksacks befindet und in welche Richtung er sich bewegt.
KLICKfix System R&K	KLICKfix ist ein universales Befestigungssystem für Fahrradtaschen von Rixen&Kaul. Am KLICKfix Lenkeradapter werden Taschen automatisch schnell und sicher verriegelt. An diesen Adapter passen drei verschiedene TATONKA Taschen - Lenkertasche, Rulerbox und Barbox.
Laminated Mesh	ein mit PE-Folie laminiertes Polyester Mesh ergibt ein wasserdichtes, leicht zu reinigendes Gewebe welches somit Schutz von Nässe und Schmutz bietet und gleichzeitig darin vertautes sichtbar macht. Anwendung findet diese Material bei Accessoires, Beuteln und Kosmetikartikeln.
Microrip 3.3	Polyester Rip Stop Material-leichtes,technisches Material mit interessanter Optik (auf ersten Blick glattes Material, bei näherer Betrachtung fein strukturiert), hohe Farbbrillanz. Wird für Applikationen und bei Leichtgewichtsrucksäcken eingesetzt.
Multipole 13/15mm	Aluminium Gestänge aus der 7001/T6 Legierung wird in unterschiedlichen Rohrstärken montiert um für große Familienzelte einen optimalen Spannungsverlauf innerhalb des Gestängebogens zu erreichen. Rohre mit 15mm Durchmesser im senkrechten, ungebogenen Bereich für hohe Standfestigkeit und Rohre mit 13mm Durchmesser im Biegebereich.
Neopren	Neopren - stoßfestes, wasserdichtes und dehnbare Laminat-Material mit großem Wärmeisoliationsvermögen. Bei TATONKA eingesetzt in

	flexiblen Kleinteilen und als Helmhalterung bei Bike-Rucksäcken.
N/P 420HD Diamond	Um die Weiterreißigenschaften gegenüber normalen 420 HD Nylon weiter zu verbessern, wurde dieses Material mit einer rautenförmigen Ripstop Struktur versehen, wodurch eine markante, eigenständige Oberflächen-Optik entsteht. TATONKA setzt diesen Stoff in vorwiegend in anspruchsvollen, technischen Anwendungen ein.
Silicon Nylon 6.6 RS	Ein extrem reißfester und leichter Zeltstoff aus unserer High-End-Serie. Die enormen Materialeigenschaften werden durch das sehr hochwertige Grundmaterial (6.6 RipStop Nylon) erreicht und mittels mehrfacher Silikonbeschichtungen (3x außen, 2x innen) noch verstärkt. Dadurch ist es nahezu unmöglich, dieses hauchdünne Material mit bloßen Händen zu zerreißen! 1500mm Wassersäule 100% Wasserabweisend, da beidseitig Silikon beschichtet.
Ortlieb System	Sicher und haltbar befestigen einerseits, im Alltag und auf Tour schnell wieder abnehmen andererseits - dieser Anspruch wird an Fahrradseitentaschen gestellt. Das QL-System bietet folgende überragende Lösung: Sobald die Tasche am Tragegriff hochgehoben wird, entriegelt sich die Sicherung automatisch. Ausgelöst vom Gewicht umschließt, beim erneuten Einhängen, der QL-Sicherungshaken das Gepäckträgerrohr, die Sicherung rastet automatisch wieder ein. Die QL-Haken sind verstell- und auswechselbar.
RhombTex	Technisches, 3-fach PU beschichtetes Nylon/Polyester Mischgewebe mit interessanter, changierender Rauten Optik. Hervorragendes Verhältnis von Gewicht und Reißfestigkeit. Anwendung findet dieses Material in Designapplikationen und bei modischen Tagesrucksäcken.
RIP-TX 1 PU Nylon	100% Nylon Gewebe, mit technischer Optik durch Rip Struktur. Wassersäule 500mm, Atmungsaktivität 8000ml/m ² /24h. Verwendet wird dieses Material als Bekleidungsstoff bei Produkten mit einem Schwerpunkt von hoher Atmungsaktivität.
Scandium light 8.88	Die gesamte TATONKA High-End Zeltlinie ist ausgestattet mit unserem neuen Scandium light Zeltgestänge. Scandium ist ein chemisches Element und wird der Aluminiumlegierung beigefügt, wodurch die Materialeigenschaften drastisch verbessert werden: So ist die Bruchfestigkeit bis zu 20% höher als bei der Standard 7001 Legierung, und das Gewicht sogar bis zu 30% leichter als 7001 Alugestänge, bei gleicher Stabilität! Die Biegefestigkeit von Scandium light bis zur bleibenden Verformung ist bis zu 8% höher als die herkömmliche, was besonders wichtig für die Zeltstabilität bei starkem Wind ist. Zudem besitzen diese Gestänge eine äußerst harte und glatte Oberflächenbeschichtung, was die Langlebigkeit und das Handling verbessert. Neben den Materialeigenschaften sind auch die neu entwickelten Steckverbindungen mit verjüngten Endstücken (swaging system) im Vergleich zu herkömmlichen Insertsystemen deutlich bruchfester
SlickTex	100% Nylon Gewebe, welches durch seine technische, schlichte und seidig glänzende Optik besticht. Seine sehr guten Materialeigenschaften entstehen durch die Kombination von 840Den und 1260Den Garn in Kette und Schuß Richtung. Durch seine elastische 3-fach Polyurethan(PU) Beschichtung und seiner WR(wasserabweisenden) Ausrüstung findet der Stoff hauptsächlich Anwendung bei alpinen Produkten.
SnowDia	210 Den glänzendes Nylongarn ergeben ein leichtes Material mit glatter Oberfläche. Eine dauerhafte PU-Beschichtung verleiht dem Material eine gute Wasserundurchlässigkeit. Das Material findet Anwendung in verschiedenen Leichtgewichtsprodukten sowie als Schmuckmaterial.
Spun Polyester 6.6	Dieses 100%ige Polyester Material mit PU-Beschichtung zeichnet sich vor allem durch die angenehm weichen und matten Oberflächen-Anmutung mit Baumwoll-Canvas-Optik aus. Es findet Verwendung im Casual/Lifestyle Bereich, erfüllt aber trotzdem die hohen technischen

	Ansprüche an Reißfestigkeit, Wasserdichtigkeit sowie Verrottungsbeständigkeit.
SOFT-TX breathable	SOFT-TX breathable ist ein leichter Bekleidungsoberstoff aus Polyester mit einer matten Optik und angenehm weichem Griff. Auf der Innenseite mit einer mikroporösen PU-Beschichtung versehen, ergibt sich eine Wassersäule von 4000mm und eine Dampfdurchlässigkeit von 2000ml/m ² /24h.
SOFT-TX	SOFT-TX ist ein leichter Bekleidungsoberstoff aus Polyester mit einer matten Optik und angenehm weichem Griff. Auf der Innenseite mit einer PU-Beschichtung versehen, ergibt sich eine Wassersäule von 2000mm.
Tarpaulin 1000	Robustes Planenmaterial aus 1000 Den Gewebe mit glatter Oberfläche, das von TATONKA vorwiegend im Taschenbereich eingesetzt wird. Das beidseitig beschichtete Polyestergewebe ist absolut wasserdicht und pflegeleicht.
Tarpaulin 420	Leichtes Planenmaterial aus 420 Den Gewebe mit glatter Oberfläche, das von TATONKA vorwiegend im Taschenbereich eingesetzt wird. Das beidseitig beschichtete Polyestergewebe ist absolut wasserdicht und pflegeleicht.
Tarpaulin	Leicht zu reinigendes Planenmaterial mit glatter Oberfläche, das von TATONKA vorwiegend im Taschenbereich eingesetzt wird. Das beidseitig beschichtete Polyestergewebe ist absolut wasserdicht und pflegeleicht.
T/C Spun 45	Aus Baumwolle und Polyester versponnene Fasern ergeben ein technisches Garn, welches verwoben ein robustes Zeltmaterial mit Baumwolleigenschaften ergibt. Das Gewebe bietet gerade bei höheren Außentemperaturen auf Grund der Baumwolle ein angenehmes Raumklima. Rein nach der Wassersäule beurteilt ist dieses Zeltmaterial nach DIN-Norm nicht, da die Wassersäule <1300mm liegt. Durch den hohen Baumwollanteil aber ist das Zelt faktisch dicht. Die Baumwolle quillt bei Feuchtigkeit auf und dichtet dadurch das Gewebe ab. Als zusätzlichen Schutz ist das Material zweifach PU beschichtet. Sehr gute UV-Stabilität garantieren eine Langlebigkeit auch bei langer Sonnenbestrahlung in südlicheren Regionen. Das Material findet bei TATONKA Anwendung bei Tarps und Familienzelten.
Textreme 6.6	Das texturierte Polyester material aus 600 Den Fäden zeigt sich robust, farbbeständig und vielseitig einsetzbar. Durch PU-Beschichtung wetterfest ausgerüstet.
Touch Tex	Das bi-elastische Material wird vorrangig an Stellen eingesetzt, wo Körperkontakt angesagt ist, wie beispielsweise Schultergurt-Innenseiten. Dort verhält es sich hautfreundlich und wirkt angenehm durch seine Atmungsaktivität.
TRICOT heavy	Samtiges, kuschelig weiches Polyester Material, welches an Kragen und im Untertritt von Bekleidung verwendet wird.
TRICOT light	Samtiges, leichtgewichtiges, kuschelig weiches Polyester Material, welches als leichter, wärmender Futterstoff und in Taschenbeuteln verwendet wird.
TWIST System R&K	Unschlagbar einfach abzunehmen und sicher wieder anzudocken sind Untersatteltaschen und Lenkertaschen von TATONKA durch das TWIST-SYSTEM von Rixen&Kaul, das mit einem Daumendruck und einem leichten Dreh die Tasche von seiner festen Verbindung mit dem Rahmen löst und sie ebenso schnell wieder herstellt.
Texamid 3.6	Leichtes, texturiertes 330 Den Nylongarn, 1:1 in Kette und Schuss verwoben, bilden die Basis für ein robustes und gleichzeitig leichtes Material. Eine 3-fach PU-Beschichtung sorgt für eine hohe Wasserundurchlässigkeit. Das Material ist durch seine feine Oberfläche geschmeidig im Griff. Texamid 3.6 findet hauptsächlich Anwendung bei gewichtsoptimierten Produkten und bei Reiseaccessories.
Texamid 5.5	500 Den texturiertes Nylongarn gleichmäßig in Kette und Schuss

	<p>verwoben ergeben ein hochwertiges Material, welches neben hohen Reiß- und Abriebswerten ein geringes Gewicht aufweist. Die dauerhafte PU-Beschichtung sorgt für eine hohe Wasserundurchlässigkeit. Das Material ist angenehm im Griff und hat eine weiche Oberfläche. Texamid 5.5 findet durch sein ausgewogenen Eigenschaften vielseitige Anwendung als Hauptmaterial.</p>
Texamid 11.1	<p>1000 Den Nylon texturiertes Nylongarn gleichmäßig in Kette und Schuss verwoben ergeben ein äußerst reiß- und abriebfestes Material. Eine dauerhafte PU-Beschichtung sorgt für eine hohe Wasserundurchlässigkeit. Durch ein spezielles Verarbeitungsverfahren wird eine angenehm, griffige Oberfläche erreicht. Das Texamid 11.1 findet inzwischen Anwendung im Bodenbereich von Rucksäcken, Taschen und an Unterstützungspunkten.</p>
X-PAC VX15	<p>Dieses hochtechnische 3-Lagen Sandwich-Laminat-Gewebe erhält seine markante Optik durch das Polyester-Faden-Gitter (30ø bi-directional), welches sich zwischen den beiden äußeren Schichten befindet. Absolute Wasserdichtigkeit (Wassersäule 70.000mm), sowie bestes Gewichts/Festigkeits-Verhältnis machen dieses Gewebesystem zum absoluten High-End-Feature.</p>